



Sistema Solar con placas de Alto Rendimiento y Tratamiento superficial en el absorbedor de Óxido de Titanio

Sistema Solar Subvencionado por la Junta de Andalucía

Sistema Solar con Gran Producción y Acumulación de Agua Caliente Sanitaria



Unión Europea
Fondo Europeo de Desarrollo Regional
"Una manera de hacer Europa"

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS 1 CAPTADOR + 200L

Volumen de Producción	250 litros/día	Contribución Solar	84%
Presión Máxima de Trabajo en Circuito Primario	3 bar	Carcasa	Aluminio Naval
Presión Máxima de Trabajo en Circuito Secundario	10 bar	Tratamiento Absorbedor	Óxido de Titanio (TINOX)
Longitud / Diámetro	1200 mm / 540 mm	Aislamiento / Espesor / Densidad	Lana de Roca / 60 mm / 40kg/m3
Material del Serpentin Instantaneo	Acero Inoxidable AISI 316L	Área Total / Apertura Total	2.30 m2 / 2.00 m2
Longitud del Serpentin Instantaneo	36 m	Cristal / Espesor	Templado Bajo en Hierro / 3.2 mm
Material del Acumulador Interior	Acero al Carbono 2 mm	Peso	34,1 kg
Material de Recubrimiento Exterior	Lámina de Metal AISI 316L		
Tipo de Aislamiento / Espesor / Densidad	Poliuretano / 50mm / 40 kg/m3		
Peso	65 kg		

CIRCUITO HIDRÁULICO Y ACCESORIOS

Tipo de accesorio de unión entre captadores	Racor Flexible de Dilatación
Tuberías conexión del circuito primario	Acero Inoxidable AISI 316L
Aislamiento	Caucho con Protección UV
Protección contra heladas	Propilenglicol

ESTRUCTURA SOPORTE

Material	Acero Galvanizado
Tipo de Perfil	Angular 40 x 40 x 3 mm
Disposición	Cubierta Plana o Inclinada

OTRAS CARACTERÍSTICAS

Peso en Vacío	138 kg
Distancia entre Apoyos	850 mm

ACOTACIONES

SopORTE Cubierta Inclinada (Ancho x Profundidad x Alto)	840 x 2415 x 430 mm	SopORTE Cubierta Plana (Ancho x Profundidad x Alto)	840 x 2330 x 1400 mm
---	---------------------	---	----------------------



Sistema Solar con placas de Alto Rendimiento y Tratamiento superficial en el absorbedor de Óxido de Titanio

Sistema Solar Subvencionado por la Junta de Andalucía

Sistema Solar con Gran Producción y Acumulación de Agua Caliente Sanitaria



Unión Europea
Fondo Europeo de Desarrollo Regional
"Una manera de hacer Europa"

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS 2 CAPTADORES + 330L

Volumen de Producción	400 litros/día	Contribución Solar	84%
Presión Máxima de Trabajo en Circuito Primario	3 bar	Carcasa	Aluminio Naval
Presión Máxima de Trabajo en Circuito Secundario	10 bar	Tratamiento Absorbedor	Óxido de Titanio (TINOX)
Longitud / Diámetro	1725 mm / 540 mm	Aislamiento / Espesor / Densidad	Lana de Roca / 60 mm / 40kg/m3
Material del Serpentin Instantaneo	Acero Inoxidable AISI 316L	Área Total / Apertura Total Grupo	4,60 m2 / 4,00 m2
Longitud del Serpentin Instantaneo	36 m	Cristal / Espesor	Templado Bajo en Hierro / 3,2 mm
Material del Acumulador Interior	Acero al Carbono 2 mm	Peso	34,1 kg
Material de Recubrimiento Exterior	Lámina de Metal AISI 316L		
Tipo de Aislamiento / Espesor / Densidad	Poliuretano / 50mm / 40 kg/m3		
Peso	82 kg		

CIRCUITO HIDRÁULICO Y ACCESORIOS

Tipo de accesorio de unión entre captadores	Racor Flexible de Dilatación
Tuberías conexión del circuito primario	Acero Inoxidable AISI 316L
Aislamiento	Caucho con Protección UV
Protección contra heladas	Propilenglicol

ESTRUCTURA SOPORTE

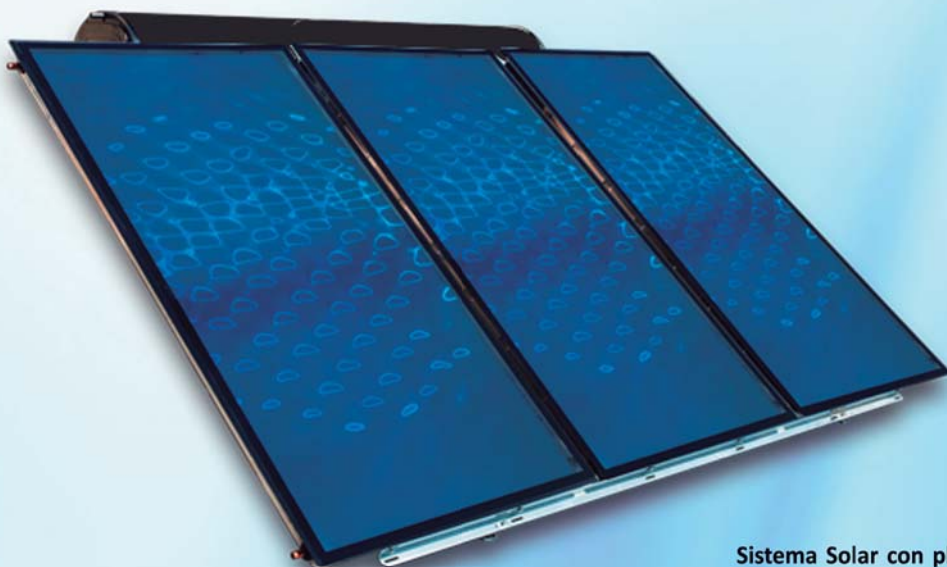
Material	Acero Galvanizado
Tipo de Perfil	Angular 40 x 40 x 3 mm
Disposición	Cubierta Plana o Inclinada

OTRAS CARACTERÍSTICAS

Peso en Vacío	193 kg
Distancia entre Apoyos	1250 mm

ACOTACIONES

Soporte Cubierta Inclinada (Ancho x Profundidad x Alto)	1674 x 2415 x 430 mm	Soporte Cubierta Plana (Ancho x Profundidad x Alto)	1674 x 2330 x 1400 mm
--	----------------------	--	-----------------------



Sistema Solar con placas de Alto Rendimiento y Tratamiento superficial en el absorbedor de Óxido de Titanio

Sistema Solar Subvencionado por la Junta de Andalucía

Sistema Solar con Gran Producción y Acumulación de Agua Caliente Sanitaria



Unión Europea
Fondo Europeo de Desarrollo Regional
"Una manera de hacer Europa"

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS 3 CAPTADORES + 450L

Volumen de Producción	550 litros/día	Contribución Solar	84%
Presión Máxima de Trabajo en Circuito Primario	3 bar	Carcasa	Aluminio Naval
Presión Máxima de Trabajo en Circuito Secundario	10 bar	Tratamiento Absorbedor	Óxido de Titanio (TINOX)
Longitud / Diámetro	2225 mm / 540 mm	Aislamiento / Espesor / Densidad	Lana de Roca / 60 mm / 40kg/m3
Material del Serpentin Instantaneo	Acero Inoxidable AISI 316L	Área Total / Apertura Grupo	6.90 m2 / 6.00 m2
Longitud del Serpentin Instantaneo	36 m	Cristal / Espesor	Templado Bajo en Hierro / 3.2 mm
Material del Acumulador Interior	Acero al Carbono 2 mm	Peso	34,1 kg
Material de Recubrimiento Exterior	Lámina de Metal AISI 316L		
Tipo de Aislamiento / Espesor / Densidad	Poliuretano / 50mm / 40 kg/m3		
Peso	95 kg		

CIRCUITO HIDRÁULICO Y ACCESORIOS

Tipo de accesorio de unión entre captadores	Racor Flexible de Dilatación
Tuberías conexión del circuito primario	Acero Inoxidable AISI 316L
Aislamiento	Caucho con Protección UV
Protección contra heladas	Propilenglicol

ESTRUCTURA SOPORTE

Material	Acero Galvanizado
Tipo de Perfil	Angular 40 x 40 x 3 mm
Disposición	Cubierta Plana o Inclinada

OTRAS CARACTERÍSTICAS

Peso en Vacío	245 kg
Distancia entre Apoyos	1800 mm

ACOTACIONES

Soporte Cubierta Inclinada (Ancho x Profundidad x Alto)	2730 x 2415 x 430 mm	Soporte Cubierta Plana (Ancho x Profundidad x Alto)	2730 x 2330 x 1400 mm
--	----------------------	--	-----------------------